

KẾ HOẠCH

TĂNG CƯỜNG CÔNG TÁC PHÒNG CHỐNG DỊCH BỆNH COVID-19

Căn cứ Quyết định số 119/QĐ-TĐTQ ngày 03/02/2020 về việc thành lập Ban chỉ đạo phòng, chống dịch Covid-19 trong Công ty thủy điện Tuyên Quang;

Căn cứ Văn bản số 1512/EVN-TCNS ngày 13/03/2020 của Ban chỉ đạo phòng chống dịch Covid-19 Tập đoàn Điện lực Việt Nam về việc tăng cường phòng, chống dịch bệnh Covid-19;

Căn cứ Thông báo kết luận số 87/TB-EVN ngày 24/03/2020 của PTGD Võ Quang Lâm tại cuộc họp giao ban trực tuyến Ban chỉ đạo phòng chống dịch Covid-19 của Tập đoàn.

Căn cứ công văn số 213/SVHTTDL-QLVH của Sở văn hóa, thể thao và du lịch tỉnh Tuyên Quang ngày 25/03/2020 về việc thực hiện các biện pháp phòng, chống dịch Covid-19.

Trước tình hình dịch bệnh Covid-19 bùng phát và nguy cơ lây nhiễm cho CBCNV, thực hiện các biện pháp phòng, chống dịch bệnh nhằm bảo đảm sức khỏe cho người lao động. Ban chỉ đạo phòng chống dịch Công ty thủy điện Tuyên Quang xây dựng kế hoạch phòng, chống dịch bệnh Covid-19 như sau:

I. Mục tiêu:

1. Không để CBCNV trong Công ty bị dịch bệnh viêm đường hô hấp cấp do Covid-19.
2. Xây dựng kế hoạch phòng, chống dịch Covid-19 sát với tình hình thực tế của Công ty.
3. Tuân thủ, thực hiện nghiêm các biện pháp phòng, chống dịch theo văn bản được phát hành của Bộ y tế.
4. Đẩy mạnh công tác tuyên truyền phòng, chống dịch đến toàn thể CBCNV, được đăng tải trên e.office.

II. Biện pháp:

1. Thực hiện nghiêm thông báo do Ban chỉ đạo phòng chống dịch của Tập đoàn, tỉnh Tuyên Quang và của Công ty: Công văn số 1640/EVN-VP ngày 19/03/2020 về việc triệt để thực hiện biện pháp phòng, chống dịch Covid-19; Thông báo kết luận số 87/TB-EVN ngày 24/03/2020 của PTGD Võ Quang Lâm tại cuộc họp giao ban trực tuyến Ban chỉ đạo phòng chống dịch Covid-19 của Tập đoàn; Thông báo số 122/TB-TĐTQ ngày 03/2/2020; Thông báo số 273/TB-TĐTQ ngày 10/03/2020; Thông báo số 365/TB-TĐTQ ngày 26/03/2020 về phòng chống dịch Covid-19; Công văn số 213/SVHTTDL-QLVH của Sở văn

hóa, thể thao và du lịch tỉnh Tuyên Quang ngày 25/03/2020 về việc thực hiện các biện pháp phòng, chống dịch Covid-19.

2. Thực hiện nghiêm các biện pháp phòng tránh lây nhiễm: Đeo khẩu trang, giữ khoảng cách trên 2m, rửa tay bằng xà phòng, nước sát khuẩn thường xuyên và ngay sau khi tiếp xúc.

3. CBCNV và các hộ gia đình sinh sống tại các khu công vụ hạn chế tối đa đi lại, không tập trung nơi đông người, sử dụng các phương tiện trang thiết bị công cộng đặc biệt là các vùng đang có dịch hoặc có nguy cơ lây nhiễm cao.

4. Khi đi về từ vùng có dịch hoặc nghi ngờ tiếp xúc với những người (F1, F2, F3) phải báo cáo cho Ban chỉ đạo phòng, chống dịch của Công ty, khai báo dịch tễ đặc biệt là các khu công vụ.

5. Khách, đối tác đến làm việc phải thực hiện các biện pháp phòng tránh lây nhiễm, không tiếp khách tại phòng làm việc, không cho khách thăm quan vào nhà máy.

6. Thực hiện đo kiểm tra thân nhiệt tại trung tâm điều hành và nhà điều hành ca cho toàn thể CBCNV và khách đến làm việc.

7. Không nghỉ nghỉ bù, nghỉ phép. Trường hợp đặc biệt phải báo cáo cho Ban chỉ đạo phòng chống dịch.

8. Báo cáo kịp thời với lãnh đạo đơn vị và Ban chỉ đạo khi thấy mình và người thân có các biểu hiện (sốt, ho, khó thở...) hoặc có tiếp xúc với người F1, F2, F3.

9. Tăng cường các biện pháp nâng cao sức khỏe, đề kháng: Chế độ ăn uống, thể dục thể thao...

III. Các tình huống:

Tình huống 1: Có Thông báo của y tế địa phương về việc người bị nhiễm Covid-19, nguồn tiếp xúc F1, F2, F3 nhiều có thể gây ảnh hưởng đến CBCNV.

Tình huống 2: Có ca bệnh nghi ngờ trong Công ty hoặc PSC Tuyên Quang đi nghỉ, công tác ở địa phương đang có dịch, người nhà nhiễm bệnh hoặc có tiếp xúc với người nhiễm bệnh Covid-19 (bị sốt, ho, khó thở chưa rõ nguyên nhân) F1, F2, F3...

Tình huống 3: Có 01 trường hợp CBCNV là công nhân phân xưởng vận hành được cơ quan y tế chẩn đoán xác định nhiễm Covid-19 (Fo), điều tra dịch tễ toàn bộ CBCNV phân xưởng vận hành là nguồn tiếp xúc F1, F2, F3, trong đó có một số nhân viên của các đơn vị đang làm việc trên Na Hang có tiếp xúc với CBCNV trên.

IV. Xử trí tình huống:

Tình huống 1: Có Thông báo của y tế địa phương về việc người bị nhiễm Covid-19, nguồn tiếp xúc F1, F2, F3 nhiều có thể gây ảnh hưởng đến CBCNV

Yêu cầu toàn bộ CBCNV khối sản xuất trực tiếp không đi ra ngoài, giao tiếp với các đối tác khác (chỉ làm việc tại nhà máy và sinh hoạt trong khu tập thể điều hành ca).

Đeo khẩu trang tại nơi đông người, súc họng nước muối, rửa tay thường xuyên bằng nước rửa tay kháng khuẩn hoặc xà phòng ít nhất 20 giây hoặc sử dụng nước rửa tay chứa cồn với nồng độ ít nhất 60% cồn hàng ngày.

Kiểm tra thân nhiệt cho CBCNV trước khi vào Công ty làm việc: Nếu có biểu hiện sốt cao trên 38 độ có ho, khó thở... tiến hành cách ly, giới thiệu đến cơ sở y tế để thăm khám.

CBCNV nghỉ phép phải xin ý kiến của Ban chỉ đạo phòng chống dịch Công ty, hạn chế đi đến vùng có dịch, chấp hành nghiêm việc đeo khẩu trang tại các nơi làm việc, nơi công cộng...

Hạn chế hội họp và đi công tác, đặc biệt ở các nước, các vùng lãnh thổ đang có dịch...

Trong trường hợp có CBCNV sốt do hội chứng virus phải đến cơ sở y tế để thăm khám.

Thực hiện các biện pháp tăng cường sức khỏe và miễn dịch: Bổ sung các thực phẩm chứa nhiều vitamin C, tập thể dục đều đặn...

- *Khu vực làm việc*: Đảm bảo vệ sinh nơi làm việc, phun thuốc khử trùng Cloramin B, lau nhà bằng các chế phẩm diệt khuẩn, hạn chế khách ra vào cơ quan. Có phòng tiếp khách riêng đảm bảo vệ sinh phòng dịch.

- *Công tác tuyên truyền*: Đảm bảo 100% CBCNV được truyền thông về tình hình dịch bệnh Covid-19, mức độ nguy hiểm, yêu cầu cung cấp thông tin tình hình nghi ngờ nhiễm bệnh của bản thân cũng như người thân trong gia đình.

- *Công tác chỉ đạo*:

Công ty đã thành lập Ban chỉ đạo, xây dựng kế hoạch và thực hiện ngay các biện pháp theo diễn biến thực tế của dịch bệnh.

Điều tra và thống kê báo cáo khẩn về dịch tễ và báo cáo hàng tuần (vào sáng thứ sáu) cho EVN;

Chuẩn bị kinh phí, trang thiết bị, vật tư, hóa chất, phương tiện phục vụ cho công tác phòng, chống dịch kịp thời.

Cập nhật thông tin, diễn biến của dịch bệnh theo chỉ đạo của Ban chỉ đạo phòng, chống dịch của EVN và Ban chỉ đạo phòng, chống dịch tỉnh Tuyên Quang để có biện pháp ứng phó kịp thời.

- *Dự phòng lây nhiễm cho CBCNV trong Công ty*:

Ban chỉ đạo phân công nhiệm vụ cụ thể cho các thành viên và Trưởng đơn vị trong Công ty, phổ biến quán triệt nhiệm vụ phòng, chống dịch.

Các đơn vị trong Công ty lập danh sách người lao động của đơn vị mình quản lý đang sinh sống trên địa bàn tỉnh Tuyên Quang có tiếp xúc gần với ca nhiễm Covid-19.

Những lao động trên phải khai báo cho Ban chỉ đạo phòng, chống dịch Công ty và phải đến cơ sở y tế để được khám, sàng lọc dịch tễ, điều trị kịp thời.

Bộ phận y tế thường xuyên cập nhật theo dõi dịch tễ trong và ngoài Công ty, tham mưu đề xuất phương án dự phòng dịch chủ động. Tiến hành phun khử

trùng, lưu ý những vị trí làm việc có số lao động đã có yếu tố tiếp xúc với vùng có dịch (F1, F2, F3).

Trưởng các đơn vị quản lý chặt chẽ số lao động của đơn vị, phối hợp với Ban chỉ đạo triển khai phương án phòng, chống dịch, thời gian thực hiện cho đến khi có thông báo hết dịch của cơ quan có thẩm quyền về mặt chuyên môn.

Tình huống 2: Có ca bệnh nghi ngờ trong CBCNV do đi nghỉ, công tác ở địa phương đang có dịch, người nhà nhiễm bệnh hoặc có tiếp xúc với người nhiễm bệnh Covid-19 (bị sốt, ho, khó thở chưa rõ nguyên nhân) phân loại F1, F2, F3...

- *Phòng lây nhiễm cho cá nhân:*

Đối với CBCNV thuộc ca bệnh nghi ngờ: Báo cáo dịch tễ cho Ban chỉ đạo phòng chống dịch EVN, cơ quan y tế tại địa phương để cách ly hoặc chẩn đoán xác định, điều tra dịch tễ.

Tổ chức cách ly theo dõi chặt chẽ, thời gian cách ly 14 ngày theo quy định.

Bố trí làm việc từ xa cho khỏi nghiệp vụ.

- *Tại các khu vực nhà làm việc:*

Phun thuốc khử trùng khu vực làm việc hàng ngày bằng các chế phẩm diệt khuẩn, đồng thời tiến hành khử trùng khu vực làm việc của CBCNV.

Hạn chế người ra vào cơ quan; không cho khách vào khu vực làm việc của CBCNV, có phòng tiếp khách riêng đảm bảo vệ sinh phòng dịch.

- *Công tác chỉ đạo:*

Hạn chế hội họp, nhất là họp với đơn vị ngoài trừ trường hợp đặc biệt nhưng phải được sự đồng ý của Ban chỉ đạo phòng, chống dịch, không cử CBCNV đi công tác ở những vùng đang có dịch.

Thực hiện nghiêm các biện pháp phòng chống dịch như tình huống 1.

Tình huống 3: Có 01 trường hợp CBCNV là công nhân phân xưởng vận hành được cơ quan y tế chẩn đoán xác định nhiễm Covid-19 (F0), điều tra dịch tễ toàn bộ CBCNV phân xưởng vận hành là nguồn tiếp xúc F1, F2, F3, trong đó có một số nhân viên của các đơn vị đang làm việc trên Na Hang có tiếp xúc với CBCNV trên.

- *Xử lý khi có CBCNV trong Công ty bị nhiễm Covid-19:*

Ban chỉ đạo phòng chống dịch Công ty báo cáo dịch khẩn cấp ngay với Ban chỉ đạo phòng chống dịch EVN và cơ quan y tế địa phương.

Cách ly người nhiễm Covid-19 theo chỉ đạo của cơ quan y tế địa phương.

Thực hiện các biện pháp vệ sinh phòng dịch: Người ra vào phải đeo khẩu trang, súc họng và khử trùng nghiêm ngặt, tiến hành phun thuốc khử trùng (các vị trí gồm: Nhà máy, TTĐH, khu nhà công vụ, nhà điều hành ca, kho vật tư, các bếp ăn, nhà 6 tầng không đi thang máy chỉ sử dụng cầu thang bộ).

Ban chỉ đạo phòng chống dịch Công ty phối hợp với trung tâm y tế huyện Na Hang, trung tâm y tế thành phố Tuyên Quang khẩn trương lập danh sách,

điều tra dịch tễ cụ thể số người có tiền sử tiếp xúc làm việc với ca nhiễm Covid-19 (F1, F2, F3), thông báo số lao động trên được biết và phân loại, khoanh vùng thời gian, vị trí tiếp xúc phối hợp với trung tâm y tế huyện Na Hang tiến hành cách ly theo quy định.

- *Vị trí cách ly:*

Tại khu vực gian máy bố trí cách ly trong xưởng cơ khí.

Để đảm bảo công tác vận hành, sản xuất điện không bị gián đoạn, Công ty sẽ bố trí cho toàn bộ số công nhân vận hành trong diện F1, F2, F3 sẽ sinh hoạt và làm việc ngay tại nhà máy.

Phương thức làm việc trong thời gian cách ly: Những CBCNV trên đã tiếp xúc gần với bệnh nhân nhiễm Covid-19 (F1, F2, F3) phải thực hiện cách ly theo đúng quy trình phòng dịch do cơ quan y tế hướng dẫn. Để bảo đảm công tác vận hành sản xuất điện không bị gián đoạn Công ty bố trí cho số CBCNV diện F1, F2, F3 được theo dõi tại chỗ và làm việc trong thời gian cách ly theo dõi.

Toàn bộ CBCNV trong Công ty và trung tâm dịch vụ sửa chữa EVNPSC tại Tuyên Quang không được ra vào khu vực đang được cách ly.

Phối hợp chặt chẽ với bệnh viện huyện Na Hang trong việc kiểm tra theo dõi, cách ly, xử lý kịp thời phát hiện trường hợp F0 để đưa đi cách ly tại cơ sở y tế.

Nhà điều hành ca Na Hang.

Cách ly tại chỗ đối với CBCNV các đơn vị trong Công ty trong thời gian làm việc tại Na Hang có nguồn tiếp xúc với F1, F2, F3...Vị trí cách ly tại khu vực nhà khách.

Trung tâm điều hành.

Cách ly số CBCNV nghỉ vòng ca, người tiếp xúc với F1, F2, F3 trở về từ Na Hang. Vị trí cách ly tại nhà văn hóa.

- *Công tác chỉ đạo thực hiện:*

Ban chỉ đạo phòng chống dịch Covid-19 Công ty báo cáo cho trung tâm kiểm soát bệnh tật tỉnh Tuyên Quang, trung tâm y tế thành phố tuyên Quang, bệnh viện huyện Na Hang để có biện pháp cách ly và lấy mẫu bệnh phẩm xét nghiệm dịch Covid-19 cho số lao động đang cách ly tại Công ty hoặc đã được đưa đi cách ly tại các cơ sở y tế.

Phòng HCLĐ và phân xưởng vận hành chuẩn bị phương tiện, vật chất, trang thiết bị: Khẩu trang y tế, máy đo thân nhiệt, nước sát khuẩn rửa tay nhanh, thuốc khử trùng...tại các khu cách ly, thời gian cách ly là 14 ngày theo quy định của Bộ y tế. Đối với lái xe đưa ca thực hiện phun thuốc khử trùng Cloramin B trong xe ô tô sau mỗi chuyến.

Công tác chăm sóc sức khỏe và chế độ dinh dưỡng cho số lao động cách ly: Nhân viên y tế cùng ăn ở, hàng ngày theo dõi, kiểm tra sức khỏe và phối hợp với trung tâm kiểm soát bệnh tật tỉnh Tuyên Quang lấy mẫu bệnh phẩm theo phác đồ cho toàn bộ số lao động trên.

Nhà ăn ca tại 02 địa điểm thực hiện cung cấp khẩu phần ăn theo chế độ ăn ca, cùng các nhu yếu phẩm cần thiết khác phục vụ đời sống.

IV. Tổ chức thực hiện:

1. Ban chỉ đạo phòng chống dịch phối hợp với các đơn vị tổ chức tuyên truyền phổ biến các văn bản phòng, chống dịch của EVN, tỉnh Tuyên Quang và của Công ty đến toàn thể CBCNV.

2. Phối hợp với Ban chỉ đạo phòng chống dịch EVN, cơ quan y tế địa phương, báo cáo kịp thời tình hình CBCNV trong đơn vị khi có dấu hiệu hoặc triệu chứng nhiễm bệnh.

3. Thường xuyên kiểm tra, theo dõi việc chấp hành phòng chống dịch bệnh của CBCNV, bộ phận y tế là đầu mối tham mưu giúp Ban chỉ đạo phòng chống dịch theo dõi và báo cáo kịp thời tình hình dịch.

4. Báo cáo dịch hàng tuần theo hướng dẫn tại văn bản số 495/EVN-TC&NS ngày 01/02/2020 về báo cáo dịch tễ bệnh dịch Covid-19.

5. Ngoài các trang thiết bị y tế đã cấp phát phòng, chống dịch cho toàn thể CBCNV, căn cứ vào tình hình thực tế Công ty bổ sung thêm Máy đo nhiệt độ, khẩu trang, nước sát khuẩn phục vụ cho phòng chống dịch.

(Vật tư y tế bổ sung cho phòng chống dịch có phụ lục đính kèm).

6. Các đơn vị trong Công ty, khu nhà công vụ, nhà điều hành ca Na Hang căn cứ vào chức năng nhiệm vụ triển khai thực các biện pháp phòng chống dịch theo quy định. Phòng kỹ thuật an toàn phối hợp cùng phân xưởng vận hành rà soát nhân lực đối với toàn bộ nhân viên vận hành nhà máy, bộ phận trưởng ca để có biện pháp thay thế cho các vị trí làm việc trong nhà máy khi có tình huống dịch xảy ra.

Ban chỉ đạo phòng chống dịch lập kế hoạch thực hiện./.

Nơi nhận:

- EVN (e-copy báo cáo);
- BCD phòng chống dịch Công ty (e-copy);
- EVN PSC Tuyên Quang (hard-copy);
- Trung tâm kiểm soát bệnh tật tỉnh Tuyên Quang (hard-copy);
- Trung tâm y tế thành phố Tuyên Quang (hard-copy);
- Trung tâm y tế huyện Na Hang (hard-copy);
- Các đơn vị trong Công ty (t/hiện);
- Các khu Công vụ (t/hiện)
- Lưu: VT (hard-copy).

TRƯỞNG BAN

GIÁM ĐỐC
Dương Thanh Tuyên

Phụ lục:
DỰ TRÙ BỔ SUNG VẬT TƯ Y TẾ BẢO ĐẢM PHÒNG CHỐNG DỊCH
(Kèm theo kế hoạch số: /KH-BCĐ ngày tháng 03 năm 2020)

Stt	Tên vật tư y tế	ĐVT	SL	Ghi chú
1	Máy đo nhiệt độ	Cái	02	01 cấp cho bộ phận làm việc trong nhà máy 01 cấp cho bảo vệ cổng chính vào nhà máy
2	Khẩu trang y tế	Cái	1.500	Mỗi CBCNV cấp 30 cái, số còn lại dự phòng
3	Nước sát khuẩn rửa tay	Lọ	150	Mỗi CBCNV cấp 01 lọ, số còn lại bổ sung 04 vị trí rửa tay
4	Thuốc bổ (Vitamin C)	Tup	178	Mỗi CBCNV 02 tup